

Product Made To Order

คานสะพาน และพื้นสะพาน ตามมาตรฐาน กรมทางหลวง (DOH), กรมทางหลวงชนบท (DRR), การรถไฟแห่งประเทศไทย (SRT)

คานสะพาน I GIRDER Length 15.00-30.00 m	DOH, DRR, SRT STANDARD	คานสะพาน BOX GIRDER Length 12.00-20.00 m	DOH, DRR, SRT STANDARD
พื้นสะพาน PLANK GIRDER Length 5.00-12.00 m	DOH, DRR, SRT STANDARD	HOLLOW PLANK GIRDER Length 5.00-12.00 m	DOH, DRR, SRT STANDARD

แผ่นพื้นสำเร็จรูป (Precast Concrete Slab)


Length (m) No.-PC WIRE Diameter	Safe Superimposed Service Load (kg/m ²) For Each Slab Length (m)				
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0
4 -∅ 4 mm.	1,700	1,000	650	400	250
5 -∅ 4 mm.	2,150	1,300	800	550	350
6 -∅ 4 mm.	2,200	1,350	860	570	380
7 -∅ 4 mm.	2,300	1,350	890	590	390

Prestressed Concrete Pile Manufacturing Process

ขั้นตอน STEP 01 <p>เตรียมแบบเหล็ก ทาแบบ ติดตั้งเหล็กปลอก และลวดอัดแรง</p> <p>Prepare steel formwork. Coat formwork with crude oil. Install stirrub and prestressed wire.</p>	ขั้นตอน STEP 02 <p>ดึงลวดอัดแรง</p> <p>Prestress the steel wire.</p>	ขั้นตอน STEP 03 <p>ผูกเหล็กปลอก ตรวจสอบ และจัดระยะเหล็กปลอก</p> <p>Bind the steel formwork. Inspect and adjust the spacing of stirrub.</p>	ขั้นตอน STEP 04 <p>ชั่งน้ำหนักวัสดุ ตรวจสอบวัสดุ ผสมคอนกรีต การทดสอบความชื้นเหลว และเตรียมลูกปูน</p> <p>Weight and inspect raw materials. Mix concrete. Perform slump test and prepare concrete test</p>	ขั้นตอน STEP 05 <p>เทคอนกรีตต่อเนื่อง และทำคอนกรีตให้แน่น โดยทั่วถึงกัน</p> <p>Pour concrete mix continuous and tighten the concrete evenly.</p>
--	--	--	--	--



เสาเข็มเชื่อมกันดินตามมาตรฐาน กรมโยธาธิการและผังเมือง (DPT), กรมชลประทาน (RID)

SHEET PILE, RETAINING WALL PILES

		Type	Section Area (cm ²)	Weight (kg/m)
		SP-20 x 50	1000	240
		SP-25 x 50	1250	300
		SP-30 x 50	1500	360
		SP-35 x 50	1750	420
		SP-40 x 50	2000	480

Length 5.00 - 25.00 m	DPT STANDARD	Length 5.00 - 25.00 m	DPT STANDARD

Length 5.00 - 25.00 m	RID STANDARD	Length 5.00 - 25.00 m	RID STANDARD

ขั้นตอน STEP 06



ปาดผิวหน้า ทำจัดรอยสันหรือ
นูนบนผิวคอนกรีตเพื่อให้ได้
ผิวหน้าคอนกรีตที่เรียบแน่น

Weight and inspect raw materials. Mix concrete. Perform slump test and prepare concrete test cube.

ขั้นตอน STEP 07



ประทับตราบริษัท
และมาตรฐานอุตสาหกรรม

Stamp the STEC company brand and the certified TIS Industrial Standard mark.

ขั้นตอน STEP 08



บ่มคอนกรีต จากนั้นทดสอบ
ความแข็งแรง และกำลังอัด
ของลูกปูน

Perform concrete curing then test the compressive strength of the concrete cube.

ขั้นตอน STEP 09



ตัดลวด ทำการเคลื่อนย้าย
และจัดเก็บที่กอง
เก็บผลิตภัณฑ์

Cut the steel wire and move the products to storage.

ขั้นตอน STEP 10



นำผลิตภัณฑ์ขึ้นรถจัดส่ง ทำการ
ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ขึ้นรถจัดส่ง
ครั้งสุดท้ายก่อนนำจัดส่ง

Load finished products onto transport vehicle. Perform final inspection before product delivery.